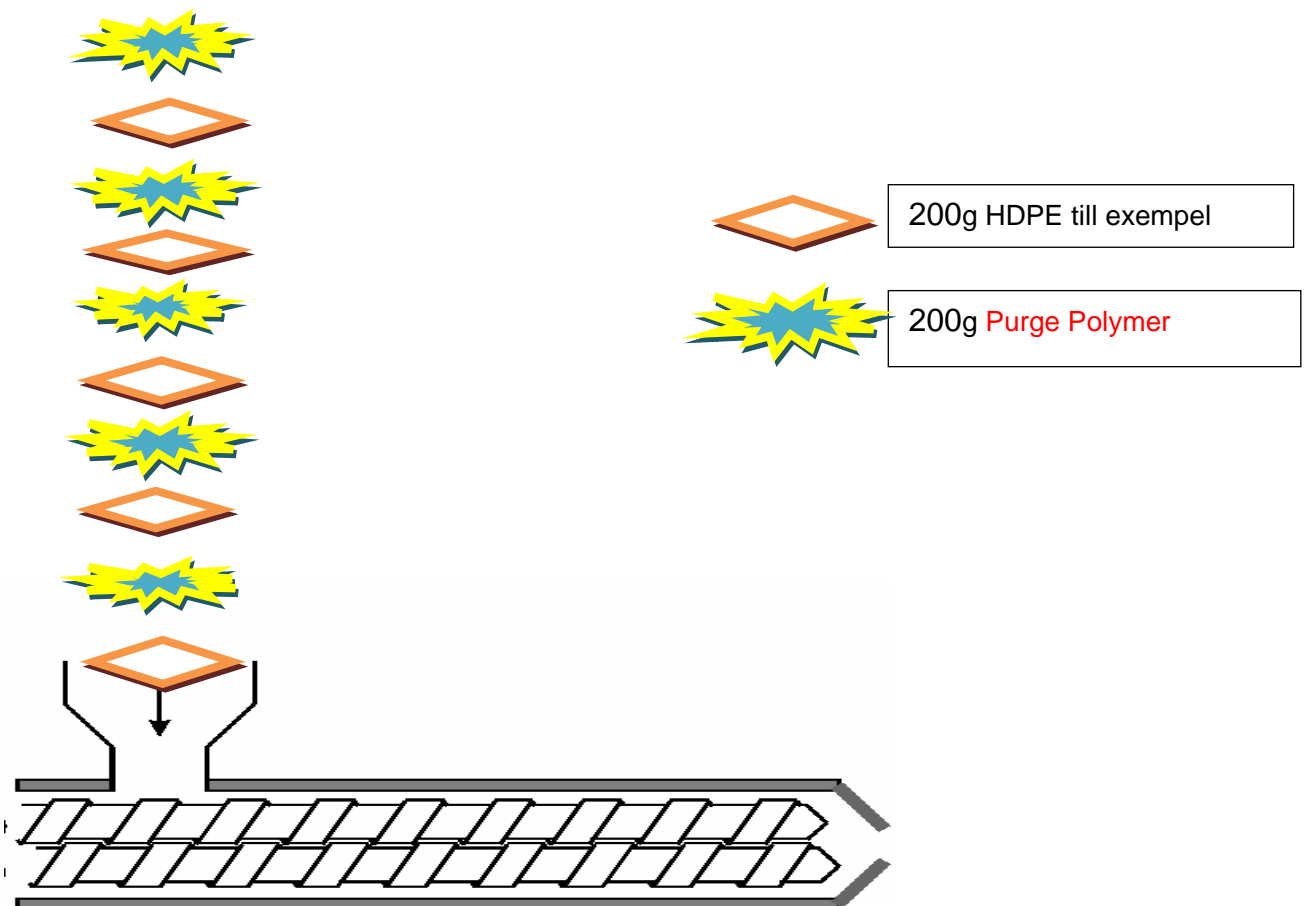


Hur man använder **Purge Polymer**

Vid renkörning behåller man samma inställningar på skruvhastighet och temperatur som för det senast körda materialet.

1. Uppskatta skruvkapaciteten i kilo för maskinen (formsprutan, extrudern)
2. Det är den maximala mängd **Purge Polymer** du behöver använda.
3. Dela upp mängden i fem lika stora delar. Gör på samma sätt med den neutrala fasen till exempel HDPE.
4. Börja med att ladda en dos av den neutrala fasen följt av en dos **Purge Polymer** och upprepa detta tills du kan se att den neutrala fasen är ren när den kommer ur maskinen. Det är inte säkert att du behöver använda allt material.
5. Exemplet nedan är baserat på en kapacitet på 1 kg dvs 1kg neutral fas och 1kg **Purge Polymer**.



Trade Polymer i Västerås AB